

# **TECHNISCHES MERKBLATT**

# **HERMES-WS QUICK**

PRODUKTBEZEICHNUNG Hermes- WS Quick (Kartusche)

WERKSTOFFART Schnell reagierendes 2K-PUR-Injektionsharz welches zu einem

hoch dichten PUR-Körper härtet

**ANWENDUNGSBEREICH** » Temporäre Abdichtung von Schachtbauwerken, Abwasserkanälen

unterirdischen Bauwerken auch gegen Wassereinbrüche mit kleinen

Hohlräumen und Rissen

» Verfestigung von trockenem bis wasserführendem Lockergestein, Fels-

gestein, Beton, Mauerwerk etc.

» Kraftschlüssiges und abdichtendes Verfüllen

» Zur Hohlraumverfüllung

MISCHUNGSVERHÄLTNIS 1:1 (Volumetrisch)

VOLUMENVERGRÖßERUNG ca. 1-2 fach

**REAKTIONSBEGINN** ca. 10s (bei 20 °C, rel. Umgebungsfeuchte 50%)

**REAKTIONSENDE** ca. 60s (bei 20 °C, rel. Umgebungsfeuchte 50%)

**DRUCKFESTIGKEIT** ca. 44,2 N / mm2 (ohne Wasserkontakt)

BIEGEZUGFESTIGKEIT ca. 17,0 N/mm2 (DIN EN 196-1)

HAFTZUGFESTIGKEIT ca. 3,4 N/mm2 (DIN EN 12618-2)

ANWENDUNGSBEREICH von +5 °C bis +40 °C

HALTBARKEIT 12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis + 25 °C

**LAGERUNG** Dunkel, trocken lagern

LIEFERFORM Komponente A: Flüssig Komponente B: Flüssig

 GEBINDEART (KANISTER)
 19.8 I = 20 kg 19.8 I = 24.3 kg 

 GEBINDEART (KARTUSCHEN)
 200 ml / 750 ml 200 ml / 750 ml 

 DICHTE (DIN EN ISO 2811)
  $1,01 \text{ kg} / \text{I} (\pm 0.03)$   $1,23 \text{ kg} / \text{I} (\pm 0.04)$  

 VISKOSITÄT (DIN EN ISO 3219)
 ca. 258 mPas
 ca. 287 mPas

GEFAHRENGUT ADRKeinKeinMATERIALFARBELeicht gelblichBraun

MISCHFARBE (KOMP. A+B) Gelblich

## ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- » Abdichten gegen fließendes Wasser und Wasserzuflüssen aus Bauwerkswandungen
- » Bei Wasserkontakt nur leicht schäumend
- » Sehr einfache Anwendung, keine Innenschalung erforderlich
- » Sofort abbindend
- » Hohe chemische Beständigkeit
- Ökologisch unbedenklich
- » Lösemittelfrei, FCKW- und halogenfrei
- » Hohe Viskosität
- » Kompakter PU-Körper mit sehr hoher Druckfestigkeit



# **TECHNISCHES MERKBLATT**

### **VERARBEITUNG**

Die Komponenten werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis in entweder 2 x 200ml Kartuschen / 2 x 750ml Kartuschen geliefert. Die Komponenten werden getrennt voneinander mit einer Auspresspistole gefördert (Pneumatische HermesGun P oder manuelle HermesGun M) und durch einen Zwangsmischer / Statikmischer vermischt. Durch die Reaktion der miteinander reagierenden Komponenten entsteht ein fester PU- Körper. Beim Injizieren empfehlen wir Injektionspacker mit Rückschlagventil in das Bauwerk zu bohren (siehe Prospekt) um das Eindringen des Materials zu gewährleisten. Eine vollständige Entleerung der Kartusche ist aus ökologischen Gründen erforderlich. Sollte die Kartusche zu einem späteren Zeitpunkt weiterverwendet werden, ist die zuvor verschlossene Kartusche zu öffnen (Durchgang muss frei sein) und unter Einsatzes eines neuen Statikmischers zu verwenden.

# VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund kann aus Stahl, Beton, Mauerwerk, unglasiertem Steinzeug oder Asbestzement bestehen. Er muss fest und frei von losen, absandenden Teilen, sowie frei von Öl, Fett und haftungsmindernden Bestandteilen sein. Die Unterlage muss tragfähig sein und die allgemein geforderte Abreißfestigkeit von 1,0N/mm2 haben.

# **ALLGEMEINE HINWEISE**

Die Aushärte- und Reaktionszeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion maßgeblich. Die Einzelkomponenten sollten eine eine Verarbeitungstemperatur von min. + 5 °C haben. Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten, wenn das Hermes-WS Quick nicht über eine Kartusche verarbeitet wird. Dazu sollte ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Alle PUR Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Deshalb Gebinde/ Kartuschen immer gut verschlossen lagern. Zur Reinigung der Kartusche-Pistole und Pumpen kein Wasser oder wasserhaltiges Mittel verwenden.

#### **SICHERHEITSHINWEISE**

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe (z.B. Dermatril P) und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu lesen.

## **GUTACHTEN**

Ökotoxikologische Untersuchung (Untersuchung des Elutionsverhaltens) MFPA Leipzig GmbH Geprüft gemäß EN1504-5

### **HINWEIS**

Die Angaben dieses Merkblattes sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen unter Normbedingungen dar. Es handelt sich um Durchschnittswerte und –analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Die hier gemachten Angaben berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Sie sind daher unverbindlich und befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. In diesem Sinne haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer AGB. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Bestimmungen und Gesetze sind vom Verarbeiter in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig.